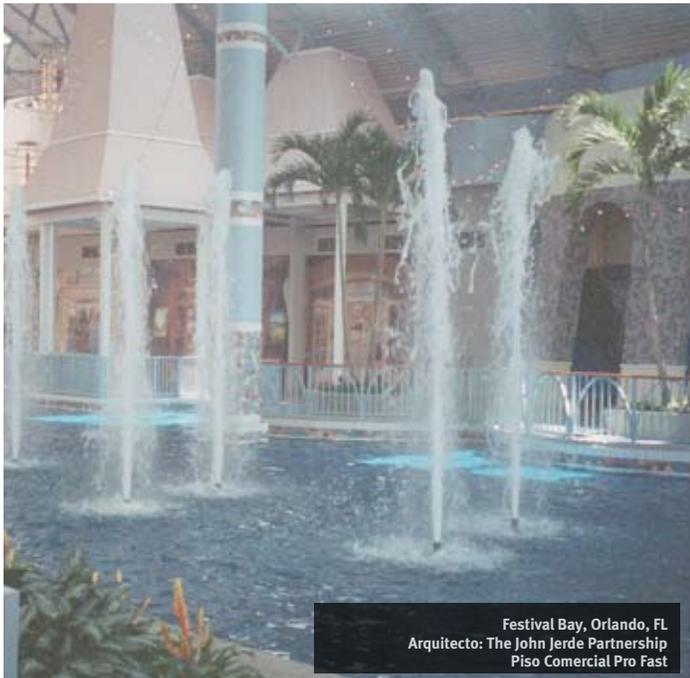




LATAPOXY® 300 Adhesivo Epóxico

Especificación-633.0E-1008



Festival Bay, Orlando, FL
Arquitecto: The John Jerde Partnership
Piso Comercial Pro Fast

1. NOMBRE DEL PRODUCTO

LATAPOXY® 300 Adhesivo Epóxico

2. FABRICANTE

LATICRETE International, Inc.
1 LATICRETE Park North
Bethany, CT 06524-3423 USA

Tel. +1.203.393.0010, ext 235
Fax: +1.203.393.1684
Internet: www.laticrete.com

3. DESCRIPCIÓN

LATAPOXY 300 Adhesivo Epóxico es resistente a productos químicos que tiene una buena adherencia a la mayoría de sustratos sólidos y limpios. Se aplica con facilidad y se limpia con agua mientras está fresco. LATAPOXY 300 Adhesivo Epóxico se suministra en envases premedidos que contienen la resina epóxica, endurecedor y agregado de sílice resistente a químicos. LATAPOXY 300 Adhesivo Epóxico puede ser usado en interiores y exteriores (ver limitaciones) en paredes y suelos, en áreas húmedas y secas.

Uso Básico

Para instalaciones de resistencia química en plantas procesadoras de alimentos, cocinas comerciales, restaurantes, etc. También se utiliza para instalar todo tipo de cerámica, mármol y piedra natural sobre soleras pre-tensadas y sistemas de pisos de hormigón prefabricados. Se recomienda también para pisos de goma, y pisos de madera. Para la instalación de mármol verde, mármol blanco y aglomerados que tienen la tendencia a mancharse o doblarse cuando se instalan con adhesivos a base de agua.

Nota: El Consejo de Cerámica de América recomienda el uso de adhesivos y rejuntas epóxicos para instalaciones con capa

delgada en suelos de hormigón suspendidos, suelos y paredes que requieran resistencia química.

Ventajas

- Lavable con agua.
- No se requieren solventes para limpiar las herramientas o el trabajo terminado.
- Ideal para instalar mármol y aglomerados sensibles a la humedad.
- Ideal para instalar mármoles y aglomerados que tienen resina en el reverso, mosaicos de vidrio y piedras
- No mancha el mármol blanco o de colores claros.
- Alta fuerza de adherencia.
- Máxima resistencia química.

Superficies Recomendadas

- Hormigón
- Cerámica y piedra existente
- Chapados de madera grado exterior*
- Albañilería de hormigón
- Albañilería de ladrillo
- Adhesivos no solubles en agua
- Pisos de vinilo o flexibles*
- Morteros de capa gruesa/soleras
- Paneles de cemento**
- Paneles de yeso*
- Revocos de cemento
- Terrazo de cemento
- Plásticos laminados*
- Acero

* Solamente para interior.

** Consultar con los fabricantes de paneles de cemento para obtener recomendaciones de instalación y verificar la aceptabilidad para uso externo.

Envases

LATAPOXY 300 Adhesivo Epóxico es disponible en envases plásticos pre-medidos que contienen la resina, endurecedor, agregado junto con guantes de caucho, una esponja para la limpieza, e instrucciones.

Tamaño

Unidad #2 10.8 kg, 6.8 litros

Rendimiento

Con llana V de 1.5 mm*	16.2-18 m ²
Con llana de 3 mm x 3 mm	8.4-10.2 m ²
Con llana de 4 mm V	6.3-7.2 m ²
Con llana de 6 mm x 6 mm cuadrada	2.8-3.3 m ²

*Solamente para pisos de madera o vinilo.

Tiempo de Vida

Los envases sellados de este producto serán de primera calidad por un período de dos años.

Limitaciones

- No se recomienda para juntas. Utilizar LATICRETE® SpectraLOCK® PRO Juntas Epóxicas; LATAPOXY® SP-100 para pisos y paredes o LATAPOXY 2000 Juntas Grado Industrial.
*Patente de invención de los Estados Unidos N.º: 6881768 (y otras patentes)
- No debe ser instalado cuando la temperatura de la superficie es bajo 16°C o superior a 32°C.
- Los adhesivos/pastas, morteros y rejuntas para cerámica, pavimentos, ladrillo y piedra no reemplazan las membranas impermeabilizantes. Cuando se requiere una barrera de agua, referirse a la especificación de Membrana Impermeabilizante LATICRETE delgada, resistente a carga (ver Sección de Sistemas 10).
- Consultar con el Dept. de Asistencia Técnica sobre limitaciones en instalaciones exteriores.
- Cuando se instalan cerámica y piedra, verificar que la deflexión del sustrato no exceda la norma de la industria de L/360 para cerámica y L/480 para piedra bajo cargas combinadas vivas y muertas. Algunos mármoles y otras piedras naturales tienen una deflexión estructural baja y no son aconsejables para instalarse sobre pisos de madera.

Precauciones

Consultar la ficha de seguridad del producto.

- En temperaturas frías, proteger el trabajo terminado del tráfico hasta que haya fraguado completamente.
- La Parte A de LATAPOXY 300 Adhesivo Epóxico es corrosivo hasta cuando no haya curado. Puede irritar los ojos y piel si uno está expuesto.
- Esperar 14 días después del rejuntado final para llenar con agua las instalaciones sumergidas a 21°C (70°F)
- Contiene arena sílice. La arena sílice puede causar serios problemas respiratorios. Evitar respirar el polvo. Usar una máscara en las áreas con polvo.
- Mantener fuera del alcance de los niños.

4. DATOS TÉCNICOS

Información del producto sobre VOC/LEED



Este producto ha recibido la certificación GREENGUARD Indoor Air Quality Certified®, emitida por el Instituto del Medio ambiente GREENGUARD según la Norma GREENGUARD para Productos Terminados de Baja Emisión.

El contenido total de COV expresado en gramos/litro (libras/galón) en producto sin usar es 0.80 g/l (0.0067 lb/gal).

Normas Aplicables

ANSI A118.3—EN 12004: 2001

Propiedades Físicas



Prueba	Metodo	Resultados	Especificación
Resistencia al Cizallamiento a Grés	ANSI A118.3 E-5.5-1999	8.6 MPa	>6.9 MPa
Resistencia a la Tensión	ANSI A118.3 E-5.7-1999	9.6-11.7 MPa	>6.9 MPa
Resistencia a la Compresión	ANSI A118.3 E-5.6-1999	34.4-37.2 MPa	>24.1 MPa

Resistencia a la Choques Térmicos	ANSI A118.3 E-5.8-1999	4.1-4.8 MPa	>3.4 MPa
Resistencia a la Retracción	ANSI A118.3 E-5.3-1999	0-0.1%	<0.25%
Resistencia al Descuelgue	ANSI A118.3 E-5.4-1999	Pasa	No existe cambio
Limpieza	ANSI A118.3 E-5.1-1999	>80 minutos	>80 minutos
Adherencia Inicial al Cizallamiento	EN12003 7.3-1997	≥2 N/mm ²	≥2 N/mm ²
Adherencia al Cizallamiento Despues Inmersión en Agua	EN12003 7.4-1997	≥2 N/mm ²	≥2 N/mm ²
Adherencia al Cizallamiento Despues de Choque Térmico	EN12003 7.5-1997	≥2 N/mm ²	≥2 N/mm ²
Tiempo Abierto Resistencia a Tensión	EN1346-1997	>0.5 N/mm ² en no menos 20 minutos	>0.5 N/mm ² en no menos 20 minutos

Las especificaciones están sujetas a cambio sin notificación. Los resultados que se muestran son típicos pero representan los procedimientos de las pruebas realizadas. Los resultados en la obra dependerán del método de instalación y condiciones de la obra.

Clasificación según Norma EC 12004.

LATAPOXY 300 Adhesivo Epóxico es una reacción mejorada del adhesivo clasificado como R2.

LATAPOXY 300 Adhesivo Epóxico lleva el sello CE, según se declara en el informe No. 50/0776/05 emitido por Materialprüfungs- und Versuchsanstalt Neuwied Forschungsinstitut für Vulkanisch Baustoffe GmbH (Neuwied, Germany).

PROPIEDADES DE TRABAJO A 21°C

Tiempo para Rejuntar	12 horas
Apertura al Tráfico Ligero	12 horas
Apertura al Tráfico Pesado	24 horas
Espesor Mínimo	3 mm
Espesor Máximo	9 mm
Densidad en Húmedo	1590 kg/m ³

TABLA DE RESISTENCIA QUÍMICA

LATAPOXY 300 ADHESIVO EPÓXICO

TIPO DE REACTIVO @ 21°C	LATAPOXY® 300 NIVEL DE EXPOSICIÓN	
	INTERMITENTE	CONSTANTE
Ácido Cítrico 10%	R	R
Ácido Sulfúrico 10%	R	R
Ácido Hidroclorídico 10%	R	R
Ácido Láctico 5%	R	R
Vinagre	R	NR
Ácido Acético 10%	R	NR
Ácido Nítrico 10%	R	R
Hidróxido de Sodio 10%	R	R
Cloruro de Sodio 10%	R	R
Detergentes Concentrados	R	R
Hidróxido de Amonia	R	R
Azúcar	R	R
Gasolina	R	R
Aceites Comerstibles	R	R
Aguarrás	R	R
Disolvente	R	R
Tolueno	NR	NR
Xyleno	NR	NR

R= Recomendado NR= No Recomendado.

La Resistencia Química está determinada de acuerdo con ASTM C267-1982

NOTA AL ESPECIFICADOR: Utilice las recomendaciones de exposición constante para exposición intermitente de los reactivos en temperaturas sobre 32°C.

5. INSTALACIÓN

Preparación de la Superficie

Todas las superficies deben estar entre 16°C y 32°C, sólidos y libres de grasa, selladores, compuestos de curado y sucio. Las superficies de hormigón desniveladas y asperas deben ser niveladas con el mortero Látex y cemento portland LATICRETE,

para ofrecer un acabado liso. La instalación puede realizarse sobre superficies húmedas. Las losas de hormigón nuevo deben ser curadas al húmedo por 28 días previa la instalación. La losa debe estar nivelada con una tolerancia de 6 mm en 3 m. Se debe dejar juntas de expansión en la instalación de cerámica. Ver Especificación AN-3.8 "Requerimientos para Juntas de Expansión" o Detalle de TCA EJ 171. No cubrir las juntas de expansión con mortero. Unidades de Paneles de Cemento: Seguir el detalle de instalación W244 de TCA.

Nota: La temperatura afectará las propiedades de trabajo de LATAPOXY® 300 Adhesivo Epóxico. Temperaturas altas acelerarán el curado y reducirán el tiempo de trabajo. Temperaturas bajas aumentará el tiempo de cura y se requerirá mayor tiempo para la apertura al tráfico. Almacenar LATAPOXY 300 Adhesivo Epóxico en temperatura de 21°C durante 24 horas antes de usar.

1. El instalador debe verificar que la deflexión bajo todas cargas vivas, muertas y cargas de impacto en pisos de chapados de madera no exceda las normas de la industria de L/360 para instalaciones de cerámica y ladrillo y L/480 para piedra donde L=la distancia.
2. Construcción mínima en pisos de chapados de Madera.

SUBPISO: 15 mm de espesor de chapados de madera para exterior, sencillos o para encajar entre sí, sobre soportes espaciados 400 mm o.c. máximo; asegurar los chapados 150 mm a lo largo de los paneles y 200 mm a lo largo de los soportes intermedios con clavos galvanizados o tornillos; dejando 3 mm entre cada panel y 6 mm entre los filos de los paneles; todos los filos de los paneles deben estar apoyados por un soporte; pegar los paneles a los soportes con adhesivo para la construcción.

PISO: paneles de 15 mm para exterior asegurados 150 mm o.c. a lo largo de los paneles y 200 mm o.c. en el panel en ambas direcciones con clavos o tornillos galvanizados; dejar 3 mm a 6 mm entre los paneles y 6 mm entre los filos de los paneles y cualquier superficie que toca; colocar las juntas del piso en posición opuesta a las juntas en el subpiso y en los filos de los paneles; pegar el piso al subsuelo con adhesivo para la construcción. Referirse a la Especificación Técnica 152 "Requerimientos para Adherencia directa de Cerámica y Piedra sobre pisos de madera" para más detalles.

3. No pegar sobre paneles de partículas, luan, Masonite® o superficies de madera.

Mezcla

Vertir los componentes Parte A y Parte B del LATAPOXY 300 Adhesivo Epóxico en un recipiente limpio y mezclar completamente. Añadir el Polvo Parte C de LATAPOXY 300 Adhesivo Epóxico y mezclar hasta obtener una consistencia plástica y trabajable. El adhesivo está listo para usarse inmediatamente después de la mezcla.

Aplicación

Aplicar el adhesivo al sustrato con la parte lisa de la llana, presionando firmemente a la superficie. Peinar adhesivo adicional con el lado dentado.

Nota: Usar el tamaño de dientes adecuado para asegurar un rendimiento completo. Colocar adhesivo en la parte posterior



de las piezas superiores a 200 mm x 200 mm para asegurar un soporte total. Colocar las piezas mientras el adhesivo está húmedo y pegajoso y golpear con un martillo de goma y un bloque de madera para nivelar la superficie. Chequear periódicamente el adhesivo retirando las piezas para asegurarse que las piezas estén completamente cubiertas de adhesivo.

6. DISPONIBILIDAD Y COSTO

Los materiales LATICRETE y LATAPOXY son disponibles mundialmente. Para conocer el Distribuidor más cercano en su área, llame:

Teléfono: +1.203.393.0010

Para obtener información del Distribuidor de LATICRETE en su área, visitar la página de Internet www.laticrete.com.

Costo

Contactar un Distribuidor de LATICRETE en su área.

7. GARANTÍA

Ver la Sección 10 Sistemas

Especificación 230.13: Garantía del Producto LATICRETE

Un componente de:

Especificación 230.12: Garantía de Sistema LATICRETE de 10 Años.

Especificación 700.12: Garantía Residencial LATICRETE por la vida de la residencia

8. MANTENIMIENTO

Las juntas LATICRETE y LATAPOXY requieren limpieza rutinaria con un detergente de jabón neutro y agua. Todos los otros materiales LATICRETE y LATAPOXY no requieren mantenimiento para su desempeño, y su durabilidad dependerá del adecuado mantenimiento de productos suministrados por otros fabricantes.

9. SERVICIO TÉCNICO

Asistencia Técnica e información son disponibles llamando a la Línea de Asistencia Técnica:

Teléfono: +1.203.393.0010, ext.235

Fax: +1.203.393.1948

Para obtener información técnica y de seguridad del producto, visitar la página de internet www.laticrete.com.

10. SISTEMAS

Información adicional de productos se encuentra disponible a petición.

Especificación 631.0E: LATAPOXY SP-100

Especificación 236.0E: LATICRETE 9235 Membrana Impermeabilizante

Especificación 633.0E: LATAPOXY 300 Adhesivo Epóxico

Especificación 230.13: LATICRETE Garantía del Producto

Especificación 685.0: LATICRETE SpectraLOCK® PRO Juntas Epóxicas

Patente de invención de los Estados Unidos N.º: 6881768 (y otras patentes)

Especificación 700.12: Garantía Residencial LATICRETE

Especificación 634.0E: LATAPOXY 2000 Juntas Grado Industrial

LATICRETE International, Inc.
One LATICRETE Park North
Bethany, CT 06524-3423 USA
1.800.243.4788
+1.203.393.0010
www.laticrete.com